



OPTIMISER SES FLUX DE PRODUCTION PAR LE JUSTE A TEMPS ET LE KANBAN



OBJECTIFS

Les objectifs de la formation sont de rendre les participants capables de :

- Comprendre l'impact du flux de production sur la performance de l'atelier.
- Identifier les pré requis d'une démarche de Juste A Temps.
- Accélérer le flux afin de réduire le délai de livraison tout en réduisant stocks et encours.
- Faire le lien entre Juste A Temps et les différents outils d'amélioration continue : KANBAN, SMED, TPM, Travail standard, 5S, ...
- Adapter la logistique d'approvisionnement aux contraintes du Juste A Temps.



CONTENU PÉDAGOGIQUE

Comprendre l'impact du flux de production sur la performance de l'atelier :

- Historique du Juste A Temps.
- Concept du Juste A Temps.
- Avantages et inconvénients des stocks et encours.
- Objectifs et impact du Juste A Temps sur la performance de l'entreprise.
- Différence entre flux poussé et flux tiré.
- Les outils du Juste A Temps.

Identifier les pré requis d'une démarche de Juste A Temps :

- Définition du flux continu idéal.
- Avantages du flux pièce à pièce.
- Conditions pour mettre en place un flux pièce à pièce.
- Liens avec les autres outils d'amélioration continue.
- Implantation d'un flux continu en îlot ou cellule de production.

Accélérer le flux afin de réduire le délai de livraison tout en réduisant stocks et encours :

- Rôle du Takt Time dans une production en Juste A Temps.
- Dimensionner la capacité de production en cohérence avec le Takt Time.

Faire le lien entre Juste A Temps et les différents outils d'amélioration

DURÉE

Durée préconisée de 3 jours, soit 21 heures. Adaptable selon les candidats ou les besoins de l'entreprise

LIEU DE FORMATION

Dans notre centre de formation ou dans votre entreprise

VALIDATION

Certificat de fin de stage

DISPOSITIFS DE FORMATION

- Plan de formation entreprise
- Autres: nous consulter

DATES DE FORMATION

- Nous consulter pour connaître les prochaines sessions

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Alternance d'apports théoriques, d'études de cas et d'échanges entre les problématiques des différents stagiaires. Mise en pratique lors d'une simulation d'atelier.

PRIX

Nous consulter

CONTACT COMMERCIAL

- Placement du cadenceur.
- Les systèmes à flux tiré : Kanban et FIFO.
- Rôle du kanban.
- Informations clés d'un signal kanban.
- Exemples de fonctionnement kanban.
- Dimensionnement d'un kanban.
- Règles à respecter et pièges à éviter.
- Rôle et fonctionnement d'un FIFO.

Adapter la logistique d'approvisionnement aux contraintes du Juste A Temps.

- Impact de la variabilité de la demande client sur les flux de production.
- Démarche d'analyse de la demande client.
- Objectif du lissage de charge.
- Objectif du nivellement de charge.
- Séquencer la production.
- Méthodologie de mise en place.
- Les indicateurs de mesure d'efficacité du flux.



PERSONNES CONCERNÉES

- Agents et responsables de production, méthodes, logistiques.



PRÉREQUIS

- Connaissances de base sur les flux de production.
- Modules complémentaires : implantations et équilibrage de charge, outils d'amélioration continue.

