



LECTURE DE PLAN - PLIAGE

OBJECTIFS

Les objectifs de la formation sont de rendre les participants capables de :

- Lire les plans de tôlerie couramment utilisés dans les entreprises de tôlerie.
- Définir les sens de pliage à partir d'un plan.
- Utiliser une presse plieuse traditionnelle.
- Utiliser une plieuse à commande numérique.
- Réaliser des pliages simples sur machines à commandes manuels et numériques.

CONTENU PÉDAGOGIQUE

Lire les plans de tôlerie couramment utilisés dans les entreprises de tôlerie.

- La disposition des vues.
- Cotation.
- Pièces pliées : développement, sens de pliage.
- Notions de longueurs développées.

Définir les sens de pliage à partir d'un plan.

- Différents modes de pliage.
- Choix de l'outillage en fonction du type de pliage.
- Causes de mauvais pliage.

Utiliser une presse plieuse traditionnelle.

- Consignes de sécurité sur presse plieuse.
- Présentation de la machine :
- Caractéristiques générales.
- Présentation des différents moyens de commande.
- Abaque de pliage.
- Exercice pratique

Utiliser une presse plieuse CN

1 allée de Tyrandes 01960 Péronnas
Tél. 04 74 32 36 36 – Fax. 04 74 32 60 94 – E-mail : afpma@afpma.fr
www.afpma.fr

DURÉE

70 heures, soit 10 jours.

DATES DE FORMATION

- Nous consulter pour connaître les prochaines sessions

LIEU DE FORMATION

Dans notre centre de formation ou dans votre entreprise (INTER ou INTRA)

DISPOSITIFS DE FORMATION

- Plan de formation entreprise
- Autres: nous consulter

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

La formation s'appuiera essentiellement sur les plans de tôlerie fournis par les entreprises et des travaux pratiques sur les équipements mis à disposition par le centre : simulateurs AMADA et plieuses traditionnelles et à commande numérique

Les apports technologiques se feront au fur et à mesure des besoins de la progression technique.

ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION D'HANDICAP

0 Plus d'infos sur www.afpma.fr/not-re-engagement-accueil-handicap

CONTACT COMMERCIAL



- Présentation de la machine :
 - Caractéristiques générales.
 - Présentation des moyens de commande statique et dynamique.
 - Réglages : switch niveau de séquence, limiteur de pression.
 - Utilisation de la presse plieuse sans le coffret.
 - Explication de la force de disjonction.
 - Règles de sécurité.
- Présentation du coffret
- Utilisation du coffret
- Réaliser le programme de pliage de pièces simples
- Régler la plieuse

Réaliser des pliages simples sur machines à commandes manuels et numériques

Assurer la Maintenance de 1er niveau d'une presse plieuse

Formation Continue

fc@afpma.fr

04 74 32 36 36

PRIX

Nous consulter



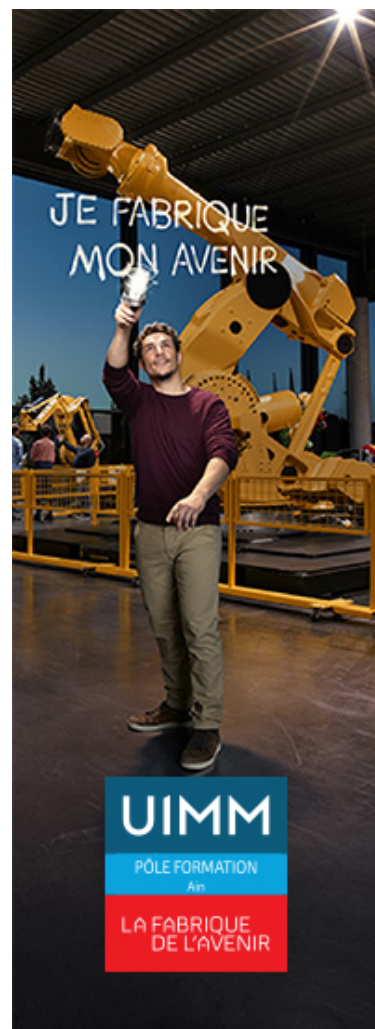
PERSONNES CONCERNÉES

Tout salarié amené à réaliser des opérations de pliage de tôlerie.



PRÉREQUIS

- Pratique écrite et orale de la langue française.
- Maîtrise des 4 opérations de bases.
- Bonne dextérité.
- Bonne visualisation dans l'espace.



1 allée de Tyrandes 01960 Péronnas
 Tél. 04 74 32 36 36 – Fax. 04 74 32 60 94 – E-mail : afpma@afpma.fr
www.afpma.fr

