



CHAUDRONNIER D'ATELIER

CQPM MQ 1990 01 60 0059

OBJECTIFS

Les objectifs de la formation sont de rendre les participants capables de :

- Réaliser des pièces primaires (débits, mise en forme)
- Assembler des sous-ensembles ou ensembles chaudronnés avec structures
- Contrôler des fabrications de pièces, ensembles ou sous-ensembles, chaudronnés

CONTENU PÉDAGOGIQUE

Préparer la fabrication de pièces primaires.

- La démarche 5S
- Sensibilisation sécurité.
- Connaissances sur les matériaux.
- La matière première : profilés, tôles, éléments du commerce.
- Lecture de plan
- Calculs professionnels : développés, longueurs, besoins matière
- Les tracés géométriques de base.

Réaliser des débits de pièces primaires.

- Les procédés mécaniques :
 - cisailage,
 - perçage,
 - poinçonnage,
 - meulage
- Les procédés thermiques :
 - découpe plasma,
 - découpe laser.

Conformer des éléments primaires

- Les procédés de mise en forme : pliage, roulage, cintrage.
- Les pupitres CN (poinçonnage, découpe plasma).

DURÉE

Durée préconisée de 63 jours soit 441 heures. Adaptable selon les besoins.

DATES DE FORMATION

- Nous consulter pour connaître les prochaines sessions

LIEU DE FORMATION

Dans notre centre de formation (INTER)

DISPOSITIFS DE FORMATION

- Eligible au CPF
- CPF de transition (ex-CIF)
- Plan de formation entreprise
- Contrat de professionnalisation
- Autres: nous consulter

NIVEAU DE LA FORMATION

Enregistrée RNCP Niveau 3 (équivalent Niveau CAP)

VALIDATION

CQPM Chaudronnier d'atelier

MODALITES D'EVALUATION

Evaluation en cours de formation par : mises en situations, études de cas, QCM. Evaluation en fin de formation par un jury lors d'une mise en situation professionnelle et/ou de la présentation d'un projet et de

- Préparation, réglage et réalisation de pièces simples

Assurer la maintenance 1er niveau des équipements.

- Méthode de résolution de problèmes.
- Maintenance préventive niveau 1.
- Sensibilisation à l'environnement

Assembler par pointage un sous ensemble chaudronné.

- Les procédés de soudage (2 seront sélectionnés en fonction des besoins de l'entreprise et/ou du stagiaire)
 - Soudage oxyacétylénique (311).
 - Soudage à l'électrode enrobée (111).
 - Soudage TIG (141).
 - Soudage MIG (131) ou MAG (135).
- Positionnement et maintien en position des éléments sur gabarit et hors gabarit.
- Pointage des éléments positionnés.
- Réalisation de cordons de soudure.

Contrôler la conformité d'un sous ensemble chaudronné

- Sensibilisation à la qualité
- Les contrôles visuels, dimensionnels, géométriques.
- Les instruments de contrôle.

Rendre compte oralement et par écrit

- Communication Orale
- Communication Ecrite



PERSONNES CONCERNÉES

- Toute personne souhaitant se former au métier de chaudronnier.



PRÉREQUIS

- Pratique écrite et orale de la langue française.
- Maîtrise des 4 opérations de bases.
- Bonne dextérité.
- Bonne visualisation dans l'espace.

l'avis de l'entreprise.

MODALITES D'ACCES

Délais d'accès de 12 mois maximum, sous réserve d'un nombre suffisant d'inscrits et dans la limite des places disponibles.

RYTHME DE L'ALTERNANCE

- Cette formation alterne des semaines en entreprise et des semaines de formation (1 semaine en centre de formation, 3 semaines en entreprise) sur une période comprise entre 6 et 12 mois maximum

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- La formation s'appuiera essentiellement sur les travaux pratiques sur les équipements mis à disposition par le centre (voir liste ci-dessous) avec des moyens de mesures adaptés
- Les apports technologiques se feront au fur et à mesure des besoins de la progression technique.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

Equipements mis à disposition par le pole formation

- Cisailles mécaniques et hydrauliques.
- Scies.
- Poinçonneuse CN.
- Encocheuse.
- Perceuses.
- Découpe plasma.
- Presses plieuses.
- Cintreuse.
- Rouleuse.
- Postes de soudage.

**ACCESSIBILITE AUX PERSONNES
EN SITUATION D'HANDICAP**

0 Plus d'infos sur www.afpma.fr/not-re-engagement-accueil-handicap

CONTACT COMMERCIAL

Formation Continue

fc@afpma.fr

04 74 32 36 36

Bernard MONIN

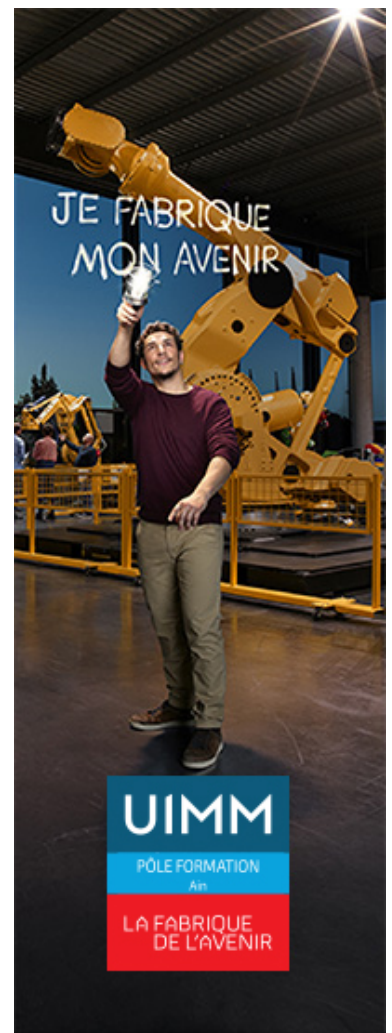
b.monin@afpma.fr

04 74 32 36 47

PRIX

En fonction de la durée de formation retenue





1 allée de Tyrandes 01960 Péronnas
Tél. 04 74 32 36 36 – Fax. 04 74 32 60 94 – E-mail : afpma@afpma.fr
www.afpma.fr

