



## SOUDAGE MANUEL ELECTRODE ENROBÉE

### DURÉE

A définir après évaluation préformative

### DATES DE FORMATION

- Nous consulter pour connaître les prochaines sessions

### LIEU DE FORMATION

Dans notre centre de formation ou dans votre entreprise (INTER ou INTRA)

### DISPOSITIFS DE FORMATION

- Eligible au CPF
- Plan de formation entreprise
- Autres: nous consulter

### VALIDATION

Qualification de soudeur suivant les normes en vigueur.

### MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Formation personnalisée dispensée dans une cabine individuelle équipée. Les exercices pratiques représenteront les difficultés réelles auxquelles les soudeurs sont confrontés
- Le participant devra rechercher, sous la conduite de l'animateur, les réglages les plus performants par rapport au degré de qualité à garantir
- Des applications concrètes sur des matériaux et à partir

### OBJECTIFS

A l'issue du stage, le participant sera capable de :

- Souder des assemblages en toutes positions
- Souder des tuyauteries, des piquages, tôles et profilés en toutes positions
- Interpréter son DMOS
- Préparer ses pièces en fonction des épaisseurs et de la position de soudage
- Régler son poste
- Evaluer son bain de fusion en corrigeant ses erreurs de positionnement, pour obtenir une soudure de qualité
- Reconnaître les défauts des soudures et évaluer leur niveau de gravité en fonction de la classe de soudure recherchée
- Mettre en application les actions correctives correspondantes
- Appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

### CONTENU PÉDAGOGIQUE

#### Identifier les procédés de soudage

- Classification des principaux procédés et exemples d'applications

#### Appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

- Examen des principales nuisances et risques dus à la chaleur, l'électricité, les rayonnements, les fumées
- Contrôle de la santé des soudeurs et aptitudes
- Risques rencontrés dans la mise en œuvre des principales techniques de soudage

#### Gérer un bain de fusion

- Mise en évidence des particularités de son élaboration, de son comportement et des phénomènes observés

## Exploiter efficacement un plan de soudage

- les fiches de soudage
- le plan de construction
- les cotations et les désignations

## Mettre en œuvre le procédé de soudage à l'électrode enrobée

- Principe du procédé
  - procédé et exemples d'applications
  - Les matériels de soudage et leurs particularités
  - Les produits de soudage
  - Classification, normalisation et domaines d'emplois
  - Méthodes de soudage
  - Défauts des soudures
- Application pratique
  - Assemblages mécaniques avec tubes ronds
  - Assemblages d'éléments chaudronnés en tôle

## Reconnaître les défauts des soudures et évaluer leur niveau de gravité en fonction de la classe de soudure recherchée

- Contrôle visuel des soudures
- Analyse des défauts

## Mettre en application les actions correctives correspondantes

- Le meulage
- La reprise de soudure

de plan utilisés en entreprise sont souhaitables. Cela nécessitera la fourniture des plans par l'entreprise pendant la durée de la formation

### ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION D'HANDICAP

0 Plus d'infos sur [www.afpma.fr/not-re-engagement-accueil-handicap](http://www.afpma.fr/not-re-engagement-accueil-handicap)

### CONTACT COMMERCIAL

**Bernard MONIN**  
[b.monin@afpma.fr](mailto:b.monin@afpma.fr)  
04 74 32 36 47

### PRIX

Nous consulter



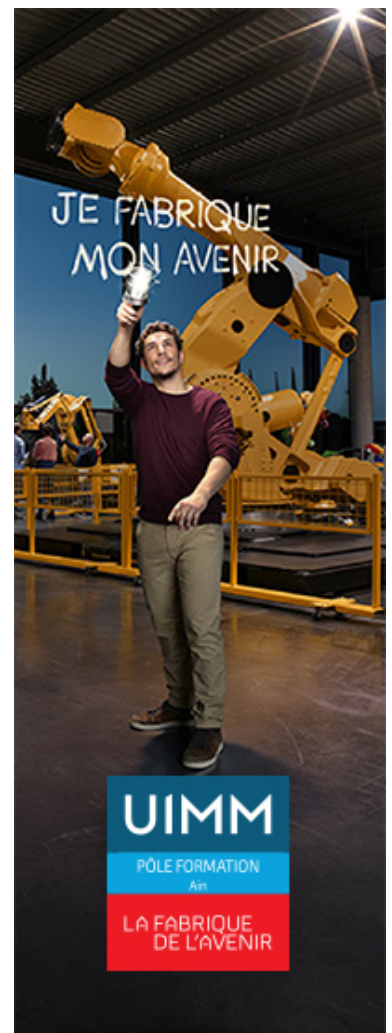
## PERSONNES CONCERNÉES

- Opérateur souhaitant évoluer vers un poste de soudeur à électrode enrobée



## PRÉREQUIS

- Pratique écrite et orale de la langue française
- Bonne dextérité
- Bonne vue



1 allée de Tyrandes 01960 Péronnas  
Tél. 04 74 32 36 36 – Fax. 04 74 32 60 94 – E-mail : [afpma@afpma.fr](mailto:afpma@afpma.fr)  
[www.afpma.fr](http://www.afpma.fr)

