



SOUDAGE MANUEL MIG MAG

OBJECTIFS

A l'issue du stage, le participant sera capable de :

- Souder des assemblages en toutes positions.
- Souder des tuyauteries, des piquages et des tôles en toutes positions.
- Interpréter son DMOS
- Préparer ses pièces en fonction des épaisseurs et de la position de soudage.
- Régler son poste.
- Evaluer son bain de fusion en corrigeant ses erreurs de positionnement, pour obtenir une soudure de qualité.
- Reconnaître les défauts des soudures et évaluer leur niveau de gravité en fonction de la classe de soudure recherchée.
- Mettre en application les actions correctives correspondantes
- Appliquer les règles d'hygiène et de sécurité.

CONTENU PÉDAGOGIQUE

Appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

- Examen des principales nuisances et risques dus à la chaleur, l'électricité, les rayonnements, les gaz et fumée
- Contrôle de la santé des soudeurs et aptitudes
- Risques rencontrés dans la mise en œuvre des principales techniques de soudage.

Gérer un bain de fusion

- Mise en évidence des particularités de son élaboration et de son comportement et des phénomènes observés.

Exploiter efficacement un plan de soudage

- les fiches de soudage
- le plan de construction
- les cotations et les désignations

DURÉE

A définir après évaluation préformative.

DATES DE FORMATION

- Nous consulter pour connaître les prochaines sessions

LIEU DE FORMATION

Dans notre centre de formation (INTER)

DISPOSITIFS DE FORMATION

- Eligible au CPF
- Plan de formation entreprise
- Autres: nous consulter

VALIDATION

Qualification de soudeur suivant les normes en vigueur.

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Formation personnalisée dispensée dans une cabine individuelle équipée. Les exercices pratiques représenteront les difficultés réelles auxquelles les soudeurs sont confrontés.
- Le participant devra rechercher, sous la conduite de l'animateur, les réglages les plus performants par rapport au degré de qualité à garantir.
- Des applications concrètes sur des matériaux et à partir de plan utilisés en entreprise

Mettre en œuvre le procédé de soudage MIG-MAG.

- Principe du procédé
 - Technologie et exemples d'application
 - Matériels et produits employés
 - Transferts du métal dans l'arc / Incidence des paramètres de soudage
 - Méthodes de soudage
- Application pratique
 - Les différents modes de transfert (arc court / arc long)
 - Les piquages (pleine pénétration ou partielle)
 - Les assemblages mécaniques avec tubes ronds ou carrés
 - La soudure « bouchon »

Reconnaître les défauts des soudures et évaluer leur niveau de gravité en fonction de la classe de soudure recherchée

- Contrôle visuel des soudures
- Analyse des défauts

Mettre en application les actions correctives correspondantes

- Le meulage
- La reprise de soudure

sont souhaitables. Cela nécessitera la fourniture des plans par l'entreprise pendant la durée de la formation.

ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION D'HANDICAP

0 Plus d'infos sur www.afpma.fr/not-re-engagement-accueil-handicap

CONTACT COMMERCIAL

Bernard MONIN
b.monin@afpma.fr
04 74 32 36 47

PRIX

Nous consulter



PERSONNES CONCERNÉES

- Opérateur souhaitant évoluer vers un poste de soudeur MIG MAG



PRÉREQUIS

- Pratique écrite et orale de la langue française.
- Bonne dextérité.
- Bonne vue.



1 allée de Tyrandes 01960 Péronnas
Tél. 04 74 32 36 36 – Fax. 04 74 32 60 94 – E-mail : afpma@afpma.fr
www.afpma.fr

