



LECTURE DE PLAN -PLIAGE

OBJECTIFS

Rendre le participant capable de :

- Lire les plans de tôlerie couramment utilisés dans les entreprises de tôlerie.
- A partir de ces plans, définir les sens de pliage.
- Utiliser une presse plieuse traditionnelle.
- Réaliser le programme de pliage de pièces simples sur plieuse à commande numérique.
- Régler et utiliser une plieuse à commande numérique.
- Réaliser des pliages simples sur machines à commandes manuels et numériques.

CONTENU PÉDAGOGIQUE

Lecture de plans de tôlerie :

- Rappel sur disposition des vues.
- Cotation.
- Pièces pliées : développement, sens de pliage.
- Notions de longueurs développées.

Introduction aux techniques de pliage :

- Différents modes de pliage.
- Choix de l'outillage en fonction du type de pliage.
- Causes de mauvais pliage.
- Consignes de sécurité sur presse plieuse.

Utilisation d'une presse plieuse traditionnelle :

Présentation de la machine :

DURÉE

105 heures, soit 15 jours.

DATES DE FORMATION

- Nous consulter pour connaître les prochaines sessions

LIEU DE FORMATION

Dans notre centre de formation (INTER)

DISPOSITIFS DE FORMATION

- Plan de formation entreprise
- Autres: nous consulter

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

La formation alternera des apports théoriques et des applications pratiques sur plans de tôlerie des entreprises concernées, simulateurs AMADA et plieuses traditionnelles et à commande numérique de l'AFPMA. Les apports technologiques se feront au fur et à mesure des besoins de la progression technique.

ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION D'HANDICAP

0 Plus d'infos sur www.afpma.fr/not-re-engagement-accueil-handicap

CONTACT COMMERCIAL

Bernard MONIN
b.monin@afpma.fr
04 74 32 36 47

- Caractéristiques générales.
- Présentation des différents moyens de commande.
- Abaque de pliage.
- Règles de sécurité.

Exercices pratiques sur machine.

Utilisation d'une presse plieuse CN :

Présentation de la machine :

- Caractéristiques générales.
- Présentation des moyens de commande statique et dynamique.
- Réglages : switch niveau de séquence, limiteur de pression.
- Utilisation de la presse plieuse sans le coffret.
- Explication de la force de disjonction.
- Règles de sécurité.

Présentation du coffret.

Utilisation du coffret.

Maintenance de 1er niveau d'une presse plieuse.



PERSONNES CONCERNÉES

- Demandeur d'emploi, ou salarié souhaitant évoluer sur un poste de plieur.
- Groupe de 4 à 6 personnes maximum



PRÉREQUIS

- Savoir lire, écrire, compter
- Bonne vue
- Vision des repères dans l'espace

PRIX

Nous consulter

