



PLANIFIER / ORDONNANCER UN ATELIER DE PRODUCTION

DURÉE

Durée préconisée de 5 jours, soit 35 heures.

DATES DE FORMATION

- Nous consulter pour connaître les prochaines sessions

LIEU DE FORMATION

Dans notre centre de formation ou dans votre entreprise (INTER ou INTRA)

DISPOSITIFS DE FORMATION

- Plan de formation entreprise
- Autres: nous consulter

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Apports méthodologiques de l'animateur.
- Exercices d'application.

ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION D'HANDICAP

0 Plus d'infos sur www.afpma.fr/not-re-engagement-accueil-handicap

CONTACT COMMERCIAL

Formation Continue
fc@afpma.fr
04 74 32 36 36

PRIX

Nous consulter

OBJECTIFS

L'objectif de la formation est d'apporter aux candidats les compétences nécessaires pour :

- Connaître, comprendre et appliquer les méthodes de base pour l'organisation et la gestion des flux.
- Planifier des ordres de fabrication et des ordres d'achat.
- Ordonnancer un atelier de fabrication.

CONTENU PÉDAGOGIQUE

Planifier une production

Notions de planification hiérarchisée

- Le plan Industriel et COmmercial : rôle, critères, données, stratégies
- Les plans directeurs de production et de distribution : structures et fonctions, flux, horizons, besoins et stocks, OF et calcul de charge

Calculer des besoins et des charges (Méthode MRP)

- Fondamentaux
- Calcul des besoins nets
- Echancier et lancements
- Prise en compte des aléas
- Règles de regroupement
- Quantité de lancement
- Optimisation du regroupement
- Lissage des charges

Ordonnancer et planifier à court terme

1 allée de Tyrandes 01960 Péronnas
Tél. 04 74 32 36 36 – Fax. 04 74 32 60 94 – E-mail : afpma@afpma.fr
www.afpma.fr



- Ordonnancement prévisionnel déterministe
- Gestion décentralisée des files d'attente
- Ordonnancement par les goulets
- Cas particuliers (Kanban, juste à temps....)



PERSONNES CONCERNÉES

- Technicien logistique ou responsable d'atelier



PRÉREQUIS

- Maîtriser les données techniques de production (Nomenclatures, gammes, poste de charge,...)

